

O.525.6.2026.ARa

**OGŁOSZENIE**

**Burmistrza Kamienia Pomorskiego**

**z dnia 22 kwietnia 2026 roku**

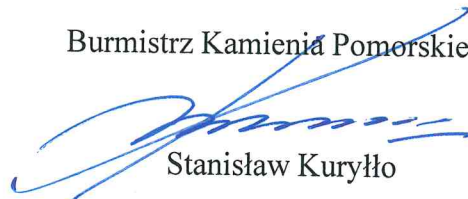
Zgodnie z art. 19a ust. 3 Ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. z 2025 r. poz. 1338 z późn. zm.), Burmistrz Kamienia Pomorskiego informuje, iż 15 kwietnia 2026 roku do tutejszego Urzędu wpłynęła oferta Stowarzyszenia Uniwersytetu Trzeciego Wieku w Kamieniu Pomorskim z siedzibą przy ul. Wolińskiej 9, 72-400 Kamień Pomorski, reprezentowanego przez Grażynę Paś – Prezesa oraz Barbarę Iwańcz – Skarbnika. Oferta dotyczy realizacji zadania publicznego z zakresu działalności na rzecz osób w wieku emerytalnym pn. „Działalność na rzecz osób w wieku emerytalnym w zakresie turystyki – poznawanie ciekawych południowo – wschodnich rejonów naszego kraju - Podlasie”.

Złożona oferta spełnia wymogi formalne oraz warunki określone w art. 19a ust. 1, tj. wysokość dofinansowania zadania nie przekracza kwoty 10 000,00 zł i zadanie będzie realizowane w okresie nie dłuższym niż 90 dni.

Ofertę zamieszcza się w Biuletynie Informacji Publicznej, na stronie internetowej [www.kamienpomorski.pl](http://www.kamienpomorski.pl) oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Kamieniu Pomorskim.

Zgodnie z art. 19a ust. 4, w terminie 7 dni od ukazania się niniejszego ogłoszenia można wnieść uwagi dotyczące złożonej oferty, tj. do 29 kwietnia 2026 roku. Uwagi należy złożyć w formie pisemnej w Urzędzie Miejskim w Kamieniu Pomorskim z adnotacją „Uwagi do oferty na realizację zadania publicznego w trybie art. 19a Ustawy o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie”.

Burmistrz Kamienia Pomorskiego



Stanisław Kuryłło